Спецификация на биметалл AERIS 1674 TOMFER

Специальные Материалы

TOMFER представляет из себя плакированный с одной либо с двух сторон холоднокатаный композитный материал, который объединяет в себе обрабатываемость и механические свойства низкоуглеродистой глубокотянутой нелегированной стали с механическими и декоративными свойствами томпака.

Сырьё: стандарты

Слой	Материал	Описание	№ материала	Стандарт
Основание ленты	Нелегированная глубокотянутая сталь	Марка стали DD14	1.0389	DIN EN 10111
Плакирующий слой	Томпак	CuZn10 (Л90)	2.0230	EN 1652
Плакирующий слой	Томпак	CuZn15 (Л85)	2.0240	EN 1652

Химический состав (%)

Сталь	C	Mn	P	S	Al
DD14	- 0,08	- 0,35	- 0,025	- 0,025	0,015 0,070

Томпак	Cu	Al	Fe	Ni	Pb	Sn	Zn	Другие элементы
CuZn10 (Л90) (CW501L)	89,0 91,0	- 0,02	- 0,05	- 0,3	- 0,05	- 0,1	Остальное	- 0,1
CuZn15 (Л85) (CW502L)	84,0 86,0	- 0,02	- 0,05	- 0,3	- 0,05	- 0,1	Остальное	- 0,1

Стандартные размеры

- Толщина ленты: 0,2 – 2,5 мм
- Ширина ленты: 20 – 630 мм
- Длина нарезки: 1.000 – 2.000 мм

Толщина плакирующего слоя: Стандартные толщины составляют 5 или 10% от толщины ленты, альтернативно по запросу доступны другие размеры.

Состояние поверхности

Тип/Описание	Характеристики	Шероховатость Ra (µm)
Блестящая	Блестящая, металлически чистая поверхность. Допускаются раковины от окалины, выемки и царапины если при рассмотрении невооруженным взглядом вид поверхности остаётся однородным и гладким.	<0,10
Стандартная	Металлически чистая поверхность. Допускаются раковины от окалины, минимальные дефекты и царапины в случае сохранения технических характеристик внешних слоёв композитного материала.	0,15 – 0,80
Изотропная		1,0 – 2,0

Спецификация на биметалл AERIS 1674 TOMFER

Механические свойства

Плакированный слой Томпак (%)	Вид поверхности	Отпуск материала[1)]	Предел текучести $R_{p0,2}$ (Н/мм^2)	Предел прочности на разрыв	Удлинение A_{80} (%)
5/5 10/10	стандартная изотропная	LC	макс. 250	макс. 370	мин. 34
5/5 10/10	полированная стандартная изотропная	LC+	200-320 180-300	300-380 280-370	мин. 30
5/5 10/10	стандартная	C330 C320	мин. 300 мин. 280	330-420 310-410	мин. 12
5/5 10/10	стандартная	C380 C370	--- ---	380-480 370-470	мин. 4

[1)] Описания LC и Cxxx - в соответствии с DIN EN 10139

Допуски:
Предел размеров по толщине – в соответствии с классами A, B, C по DIN 10140
Предел размеров по ширине – в соответствии с классами A, B по DIN 10140
Предел размеров по длине – в соответствии с классами A, B по DIN 10140

Виды кромок: GK(резаная кромка), NK (необрезанная кромка) в соответствии DIN EN 10140.

Формы поставки: ленты, листы.

Пример размещения заказа: в каждом заказе на основании данной спецификации на биметаллы необходимо указывать следующую информацию:

Свойства продукции	Пример 1	Пример 2
Композитный материал	TOMFER	TOMFER
Материал плакирующего слоя	CuZn10 (Л90)	CuZn15 (Л85)
Толщина плакирующего слоя (сторона1-сторона2), %	P0505	P1000
Отпуск материала	LC	C380
Качество поверхности	Блестящая	Обычная
Вид кромки	GK	GK
Форма поставки	Лента	Лист
Толщина (допуск) × ширина (допуск) × × длина (допуск), мм	0,80 (+/- 0,025) × × 100 (+/- 0,13) мм	1,20 (+/- 0,030) × × 420 (+/- 0,30) × × 1.500 (-0/+6) мм

Прочее
Вся информация в данной спецификации, относящаяся к биметаллам TOMFER, основывается на стандартном процессе производства.

Другие свойства продукции – по запросу.